

# ANTICORODAL 6060 UNI 6063

## 9006 PARTE I

**Materiale unificato secondo:** UNI 3569 - P-Al Mg Si

**Semilavorati prodotti:** Barre - profilati - filo - tubi

**Proprietà caratteristiche:** Elevata resistenza alla corrosione - particolare attitudine alla ossidazione anodica, alla ossicolorazione ed alla lucidatura meccanica - buone caratteristiche meccaniche.

**Applicazioni tipiche:** Serramenti - rivestiti ed elementi decorativi nell'edilizia - carrozzerie - mobili metallici - antenne per televisione.

**Composizione chimica:** %

| Cu max. | Fe max. | Si        | Mg          | Mn max. | Zn max. | Ti max. | Cr max. | Impurità globali escluso Fe + Ti max. | Al    |
|---------|---------|-----------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------------------------------------|-------|
| 0,1     | 0,35    | 0,2 ÷ 0,6 | 0,45 ÷ 0,85 | 0,1     | 0,1     | 0,1     | 0,1     | 0,3                                   | resto |

### Caratteristiche fisiche: (valori indicativi)

|   |  |  |  |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |
|---|--|--|--|----------------------|----------|----------------------|----------------|--|----------------|--|--|----------------|--|
| Peso specifico                              | 2,70 Kg/dm <sup>3</sup>  |  |  |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |
| Punto di fusione                            | 600 °C   |  |  |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |
| Calore specifico a 100 °C                   | ~ 0,22 cal/g   |  |  |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |
| Conducibilità termica a 20 °C               | <table> <tbody> <tr> <td rowspan="4">{</td> <td>stato R</td> <td>0,50 cal / sec cm °C</td> </tr> <tr> <td>stato TA</td> <td>0,42 cal / sec cm °C</td> </tr> <tr> <td>da 20 a 100 °C</td> <td>23 x 10<sup>-6</sup> °C<sup>-1</sup></td> </tr> <tr> <td>da 20 a 200 °C</td> <td>24 x 10<sup>-6</sup> °C<sup>-1</sup></td> </tr> <tr> <td></td> <td>da 20 a 300 °C</td> <td>25 x 10<sup>-6</sup> °C<sup>-1</sup></td> </tr> </tbody> </table> | {                                      | stato R                                | 0,50 cal / sec cm °C | stato TA | 0,42 cal / sec cm °C | da 20 a 100 °C | 23 x 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup> | da 20 a 200 °C | 24 x 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup> |  | da 20 a 300 °C | 25 x 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup> |
| {   | stato R  |  | 0,50 cal / sec cm °C                   |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |
|   | stato TA   |  | 0,42 cal / sec cm °C                   |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |
|   | da 20 a 100 °C   |  | 23 x 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup> |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |
|   | da 20 a 200 °C   | 24 x 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup> |  |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |
|   | da 20 a 300 °C   | 25 x 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup> |  |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |
| Coefficiente di dilatazione termica lineare | <table> <tbody> <tr> <td rowspan="3">{</td> <td>stato R</td> <td>3,14 μ Ω cm</td> </tr> <tr> <td>stato TA</td> <td>3,25 μ Ω cm</td> </tr> <tr> <td></td> <td>6700 Kg / mm<sup>2</sup></td> </tr> </tbody> </table>   | {                                      | stato R                                | 3,14 μ Ω cm          | stato TA | 3,25 μ Ω cm          |                | 6700 Kg / mm <sup>2</sup>              |                |  |  |                |  |
| {   | stato R  |  | 3,14 μ Ω cm                            |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |
|   | stato TA   |  | 3,25 μ Ω cm                            |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |
|   |  | 6700 Kg / mm <sup>2</sup>              |  |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |
| Resistività a 20 °C                         |  |  |  |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |
| Modulo di elasticità                        |  |  |  |                      |          |                      |                |  |                |  |  |                |  |

### Caratteristiche meccaniche:

| Tipo di semilavorato                      | Stato di fornitura | Sigla  | Spessore mm.  | Sezione max mm <sup>2</sup> | Carico di rottura a trazione Kg / mm <sup>2</sup>              | Carico al limite di snervamento Kg / mm <sup>2</sup>           | Allungamento o A <sub>5</sub> %                            | Durezza Brinell Hd Kg / mm <sup>2</sup>                        |
|---|--------------------|--|---|-----------------------------|--|--|--|--|
| Estrusi                                   | Ricotto            | {<br>R<br>TA<br>TA<br>TA<br>TA16                 | -   | 12000                       | 9 ÷ 13   | 5 ÷ 8  | 18 ÷ 30  | 30 ÷ 45  |
|   | Bonificato         |  | $\geq 0,8 < 1,5$<br>$\geq 1,5 < 3,5$<br>$\geq 3,5 \leq 10$<br>-   | -                           | 21 ÷ 26<br>21 ÷ 25<br>19 ÷ 23<br>24 ÷ 28                       | 17 ÷ 23<br>14 ÷ 21<br>12 ÷ 19<br>21 ÷ 25                       | 10 ÷ 20<br>10 ÷ 20<br>10 ÷ 20<br>11 ÷ 15                   | 60 ÷ 80<br>60 ÷ 80<br>55 ÷ 75<br>60 ÷ 80                       |
| Tubi Trafilati con ø esterno 12 ÷ 150 mm. | Ricotto temperato  | {<br>R<br>TN<br>TN<br>TA16<br>TA16<br>TAH<br>TAH | tutti   | -                           | 8 ÷ 12   | 4 ÷ 7  | 25 ÷ 40  | 25 ÷ 35  |
|   | Bonificato         |  | $\geq 0,6 < 1,2$<br>$\geq 1,2 \leq 6$<br>$\geq 0,6 < 1,2$<br>$\geq 1,2 \leq 6$<br>$\geq 0,6 < 1,2$<br>$\geq 1,2 \leq 6$ | -                           | 20 ÷ 24<br>20 ÷ 24<br>23 ÷ 27<br>23 ÷ 27<br>26 ÷ 30<br>26 ÷ 30 | 10 ÷ 14<br>10 ÷ 14<br>20 ÷ 24<br>20 ÷ 24<br>20 ÷ 28<br>23 ÷ 28 | 20 ÷ 28<br>22 ÷ 30<br>11 ÷ 19<br>12 ÷ 19<br>2 ÷ 5<br>3 ÷ 6 | 40 ÷ 50<br>40 ÷ 50<br>60 ÷ 80<br>60 ÷ 80<br>80 ÷ 90<br>80 ÷ 90 |
| Fili                                      | Ricotto            | {<br>R<br>THA<br>THA<br>TAH<br>TAH               | tutti   | -                           | 8 ÷ 12   | 3 ÷ 5  | A 200 mm<br>20 ÷ 30  |  |
|   | Bonificato         |  | $\geq 0,8$ 2<br>$\geq 2$ 4<br>$\geq 0,8 < 2$<br>$\geq 2$ 4  | -                           | 30 ÷ 35<br>30 ÷ 35<br>34 ÷ 38<br>34 ÷ 38                       | 27 ÷ 31<br>27 ÷ 31<br>30 ÷ 35<br>30 ÷ 35                       | 4 ÷ 9<br>5 ÷ 9<br>1,5 ÷ 3<br>2,5 ÷ 3                       |  |

I valori in carattere neretto devono intendersi come valori limite impegnativi;

i valori in carattere chiaro, non impegnativi, indicano reciprocamente i limiti superiori o inferiori nel campo di attendibilità delle caratteristiche.